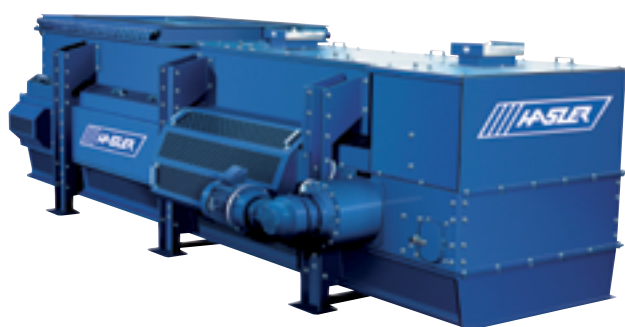


- Précision :  $\pm 1\%$
- Longueur et largeur du tablier modulables
- Référence de longévité et de modularité de notre gamme
- Évolution technologique constante
- Disponible en 5 largeurs de tablier et 4 longueurs en standard
- Simplicité de maintenance et d'entretien



Extraction et Dosage  
Argile,  
Clinker,  
Calcaire,

# MAMMUTHUS



- ✓ Entièrement fermé
- ✓ Traction par double (ou triple) chaîne
- ✓ Système de pesage numérique intégré
- ✓ Système de contrôle de vitesse
- ✓ Portes de visites facilitant la maintenance

## Fonction :

Le MAMMUTHUS est un appareil associant la robustesse d'un extracteur à tablier métallique à la fonction d'un doseur à bande classique.

Pour obtenir un débit précis et constant, la vitesse de transport est régulée en fonction de la charge de matière. Cette dernière est mesurée par deux capteurs de force (pont de pesage intégré) au travers de la déflexion des rails. Un détecteur de passage d'index (1 par tour) permet de synchroniser le détarage segmenté du tablier vide.

La vitesse de déplacement du transporteur est donnée par un capteur d'impulsions intégré au motoréducteur.

Le MAMMUTHUS est utilisé pour les produits difficiles à extraire tels que l'argile, pour les produits chauds et abrasifs tels que le clinker et bien d'autres matières encore, dans différents processus industriels.



Extraction de calcaire

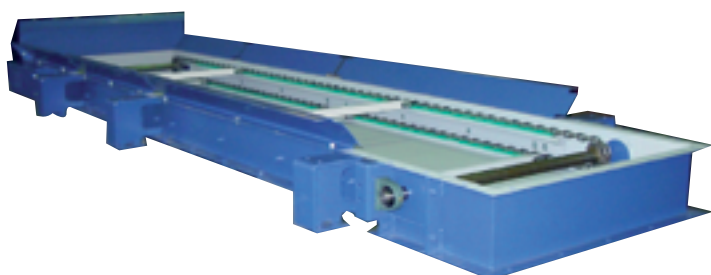


Pont de pesage  
Capteur numérique

## Options

Récupérateur à chaînes :

Une ou plusieurs raclettes transversales entraînées par deux chaînes latérales récupèrent les particules échappées du MAMMUTHUS et les ramènent jusqu'à la jetée commune.



**Autres options disponibles :**

Vanne à tringles

Capteur de pesage analogique à jauges de contrainte.

## Contrôleur :

Le contrôleur SCM2 reçoit directement les informations et signaux des capteurs du doseur : pesage, vitesse et index.

Il effectue les calculs de débit - totalisation - signal de régulation. Les informations et alarmes éventuelles sont reportées sur la console SDU.

\* Version embarquée (Field) ou armoire (Panel) : voir SCM2-F.260.001-F. ou SCM2-P.260.001-F.



SCM2-P



SCM2-F

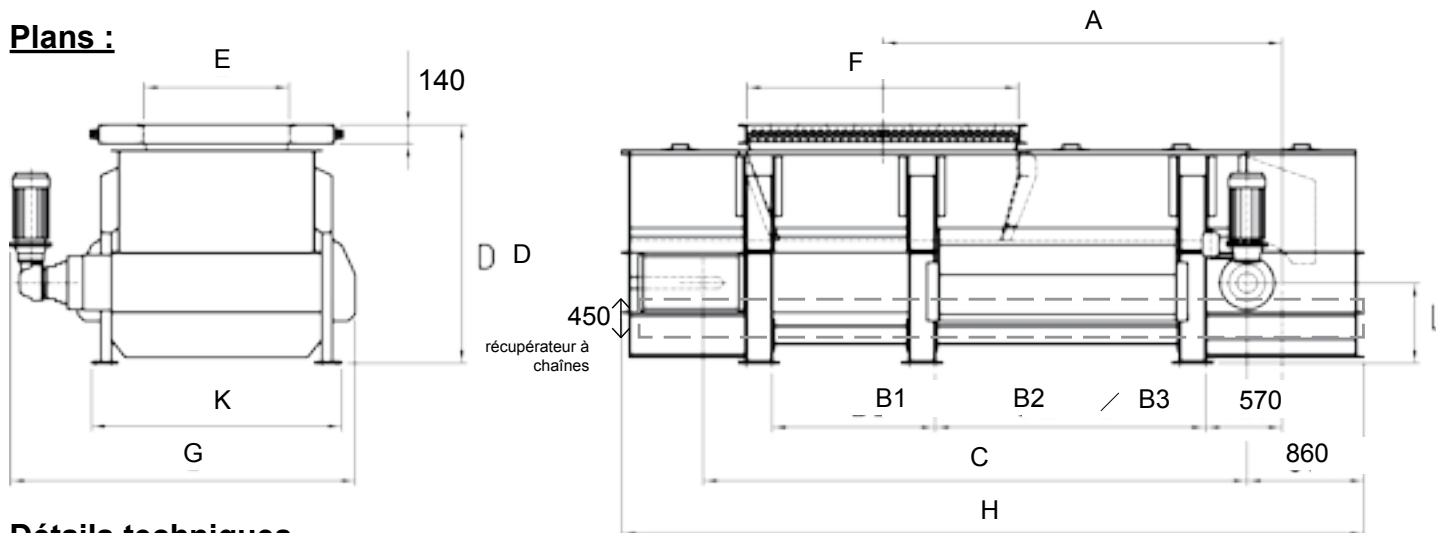


SDU

**Dimensions et Poids :**

TYPE	C c à c	F (Entrée)	A Entraxe	B1	B2	B3	D	E	G	H	K	L	Poids Kg
800	3 000	1 000	2 450	2 210	-	-	1 730	670	2 220	4 480	1 440	680	5 000
	3 500	1 500	2 700	1 690	1 020	-				5 500			
	4 000	2 000	2 950	1 690	1 520	-				6 000			
1000	3 500	1 000	2 650	2 190	-	-	1 650	870	2 340	4 460	1 640	605	5 500
	4 000	2 000	3 150	1 670	1 520	-				6 000			
	5 000	3 000	1 650	1 670	1 260	1 260				6 500			
1200	3 500	1 000	2 820	2 190	-	-	1 790	1 070	2 540	4 460	1 840	605	6 000
	4 000	2 000	3 320	1 990	1 200	-				6 500			
	5 000	3 000	3 820	1 990	1 100	1 100				7 000			
1400	3 500	1 500	2 900	1 670	1 020	-	1 970	1 270	2 880	4 460	2 040	680	7 100
	4 000	2 000	3 150	1 670	1 520	-				7 800			
	5 000	3 000	3 650	1 670	1 260	1 260				8 500			
1600	3 500	1 500	2 900	1 670	1 020	-	1 970	1 470	3 080	4 460	2 240	680	8 300
	4 000	2 000	3 150	1 670	1 520	-				9 200			
	5 000	3 000	3 650	1 670	1 260	1 260				10 100			

**Plans :**



**Détails techniques**

Moteur	AC
Degré de protection	IP55
Capteurs de forces	2 capteurs numériques
Limite de Surcharge	+ 1 000 kg
Puissance installée	de 1,5 kW à 30 kW
Réducteur	Planétaire
Transmission	Directe sur tourteau avant
Température de fonctionnement	-10°C à +60°C
Capteur de vitesse	Encodeur digital
Longerons et capotage	Acier
Tablier de Transport	Acier
Protection anti-corrosion	Primaire, Couche de finition
Couleur & Epaisseur	RAL 5000 bleu en standard, 80 µm

**HASLER Group**

Headquarter  
Zi de l'abbaye  
38780 PONT-EVEQUE - France

Tel. +33 (0)4 74 16 11 50  
Fax +33 (0)4 74 16 11 55  
E-mail: sales.fr@hasler-gp.com

Toutes nos adresses sont sur :

[www.hasler-int.com](http://www.hasler-int.com)